



\varnothing	α
5	0,00 °
4	15,24 °
3	32,19 °
2	50,05 °
1	67,57 °
0,5	75,86 °

α	\varnothing
0°	5,00
10°	4,33
20°	3,71
30°	3,13
40°	2,56
50°	2,00
60°	1,44
70°	0,86
75,86°	0,50

min. Apertur $\sim \varnothing 0,5\text{mm}$
Gewinde Hebel M1,2

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 5:1	Benennung Irisblende 10/5AR (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR	Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 92 004		
Paßmaß	Abmaß				SAHM		Ersatz