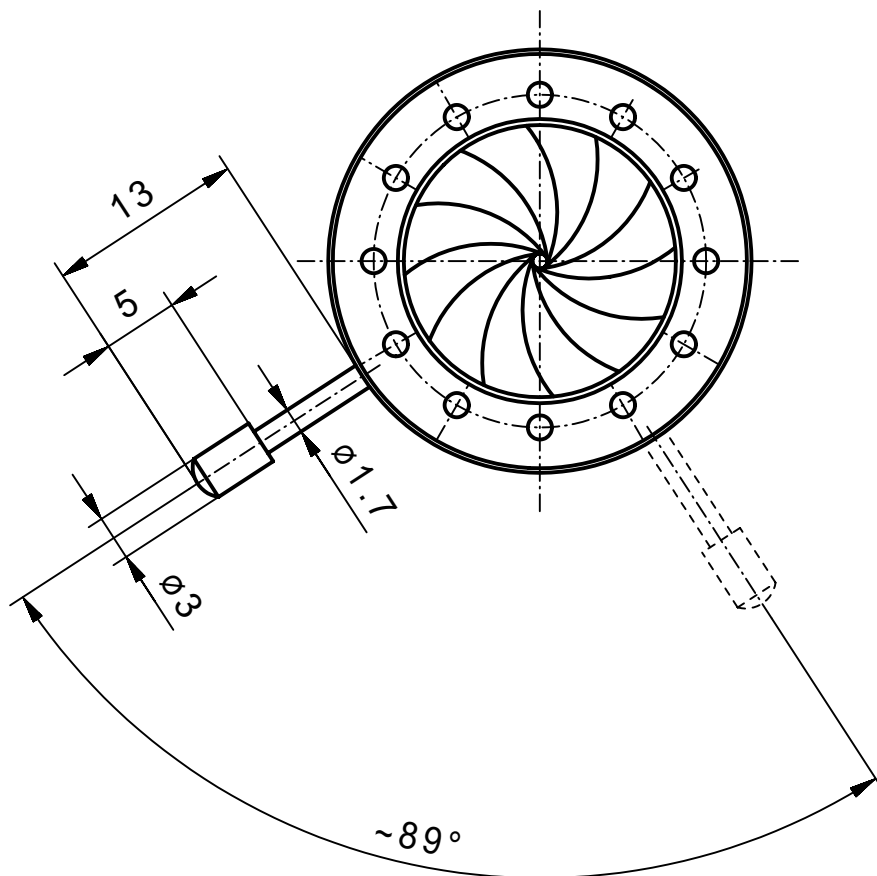


Ø	α
18	0,00 °
17	4,37 °
15	13,68 °
13	23,74 °
11	34,44 °
9	45,60 °
7	56,90 °
5	68,03 °
3	78,73 °
1	88,82 °

α	Ø
0°	18,00
10°	15,77
20°	13,73
30°	11,82
40°	10,00
50°	8,22
60°	6,45
70°	4,64
80°	2,76
88,82°	1,00



min.Apertur ~ Ø1,0mm
Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung Irisblende 28/18 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		 Diese Maße werden besonders geprüft	Zchg. -Nr. 92 016	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	