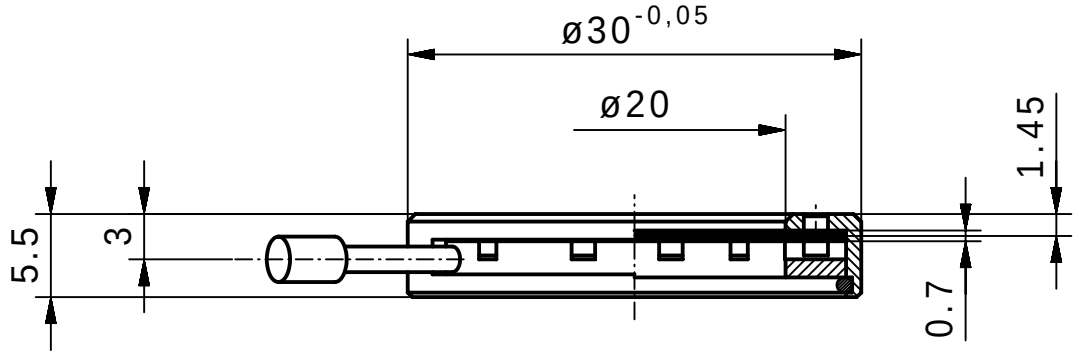

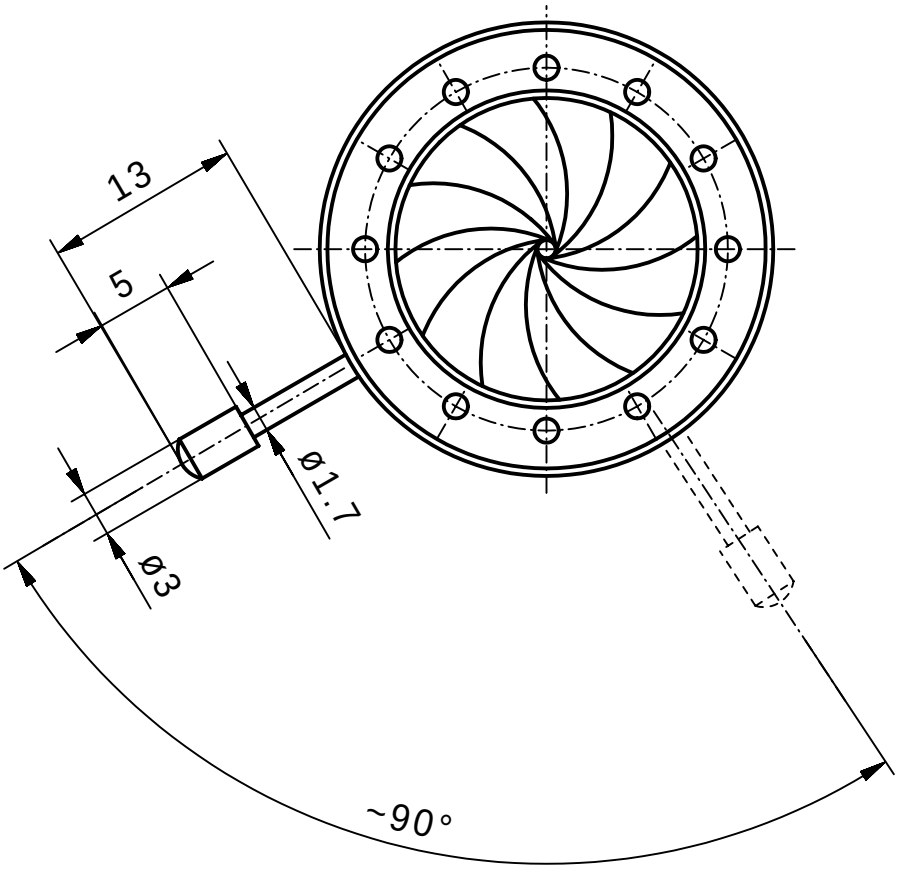

ø	α
20	0,00 °
19	3,96 °
16	16,83 °
12	36,09 °
8	56,76 °
4	77,00 °
2	86,46 °
1,2	90,00 °

α	ø
0°	20,00
10°	17,55
20°	15,31
30°	13,22
40°	11,23
50°	9,30
60°	7,37
70°	5,41
80°	3,38
90°	1,20

min.Apertur ~ ø1,2mm
Gewinde Hebel M1,7

		Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	10.09.07	JL	2:1	Irisblende 30/20VA (Angebotszeichnung)
			Berab.	03.09.07	KN		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng.-Nr. 90 023
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"					Ersatz

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.