



\varnothing	α
34	0,00 °
30	9,63 °
25	22,93 °
20	37,46 °
15	52,70 °
10	67,92 °
5	82,39 °
2	90,50 °

α	\varnothing
0°	34,00
10°	29,85
20°	26,06
30°	22,52
40°	19,16
50°	15,88
60°	12,62
70°	9,30
80°	5,85
90,5°	2,00

min. Apertur $\sim \varnothing 2,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohenteil	Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	10.09.07	JL	Irisblende 49/34VA (Angebotszeichnung)
			Berab.	03.09.07	KN	
			Erstellt	05.02.07	KN	
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng.-Nr. 90 049
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz