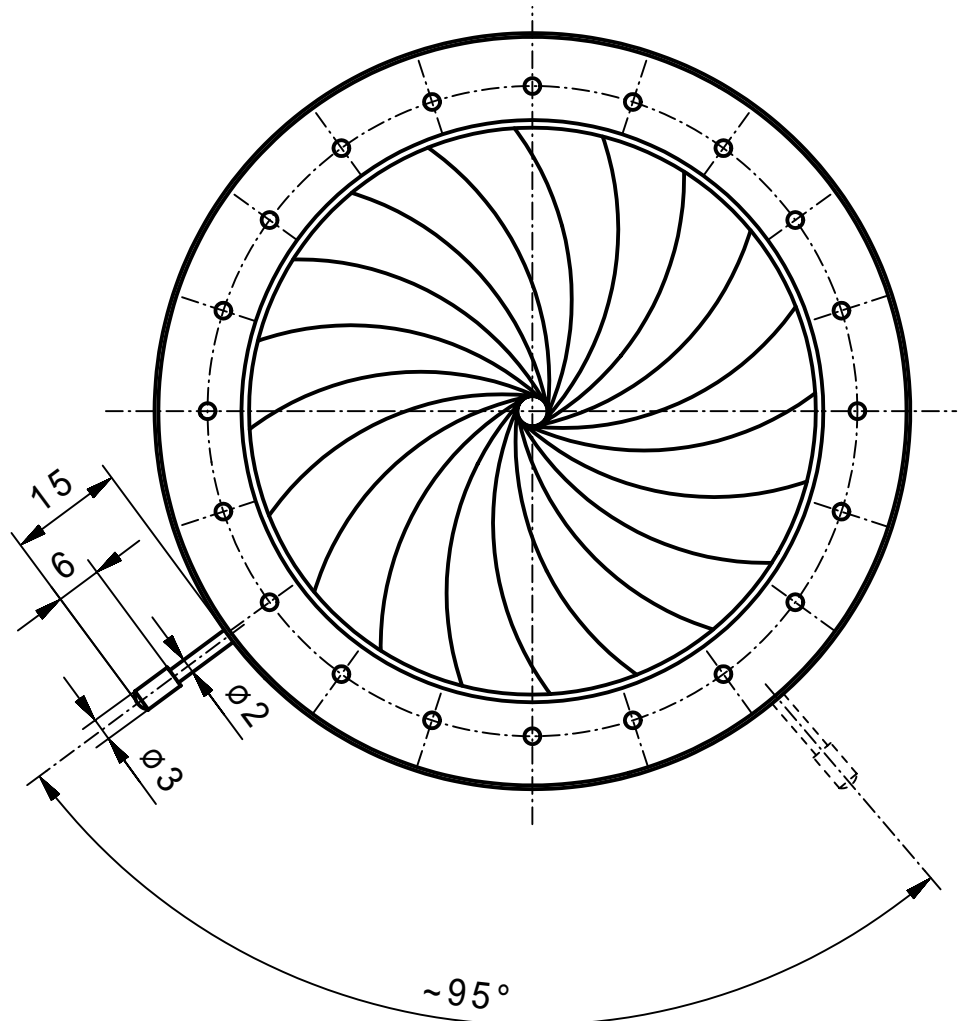


\varnothing	α
75	0,00 °
65	11,46 °
55	23,97 °
45	37,61 °
35	51,97 °
25	66,45 °
15	80,39 °
5	93,37 °
4	94,60 °



α	\varnothing
0°	75,00
10°	66,24
20°	58,07
30°	50,49
40°	43,31
50°	36,36
60°	29,48
70°	22,50
80°	15,29
90°	7,68
94,6°	4,00

min.Apertur ~ $\varnothing 4,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M2,0

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 1:1	Benennung Irisblende 100/75VA (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 90 100	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	