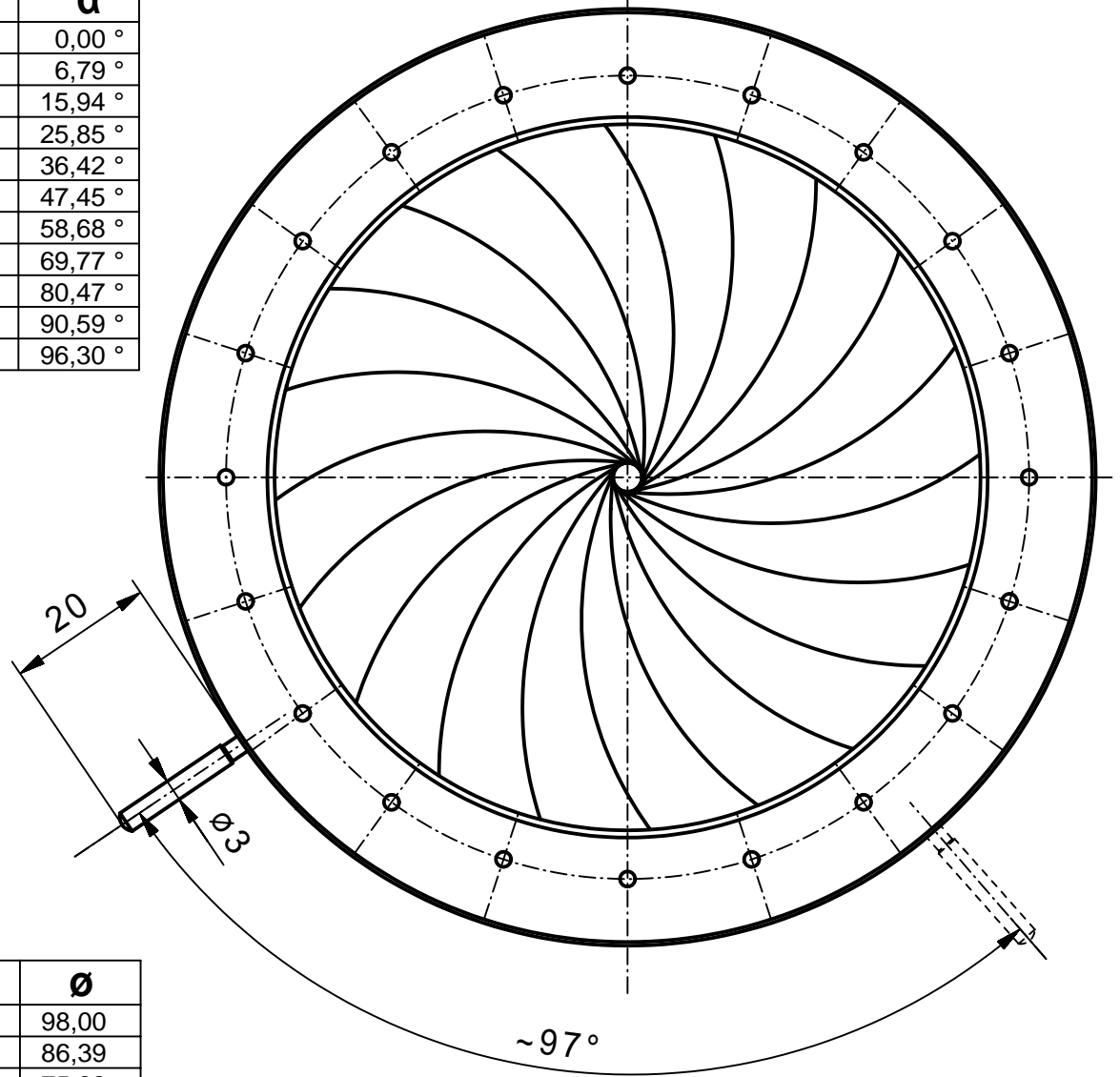


\varnothing	α
98	0,00 °
90	6,79 °
80	15,94 °
70	25,85 °
60	36,42 °
50	47,45 °
40	58,68 °
30	69,77 °
20	80,47 °
10	90,59 °
4	96,30 °



α	\varnothing
0°	98,00
10°	86,39
20°	75,82
30°	66,01
40°	56,72
50°	47,73
60°	38,82
70°	29,79
80°	20,45
90°	10,60
96,3°	4,00

min. Apertur ~ $\varnothing 4,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	10.09.07	JL	Irisblende 130/98VA (Angebotszeichnung)
			Berab.	03.09.07	KN	
			Erstellt	05.02.07	KN	
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchn.-Nr. 90 130
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz