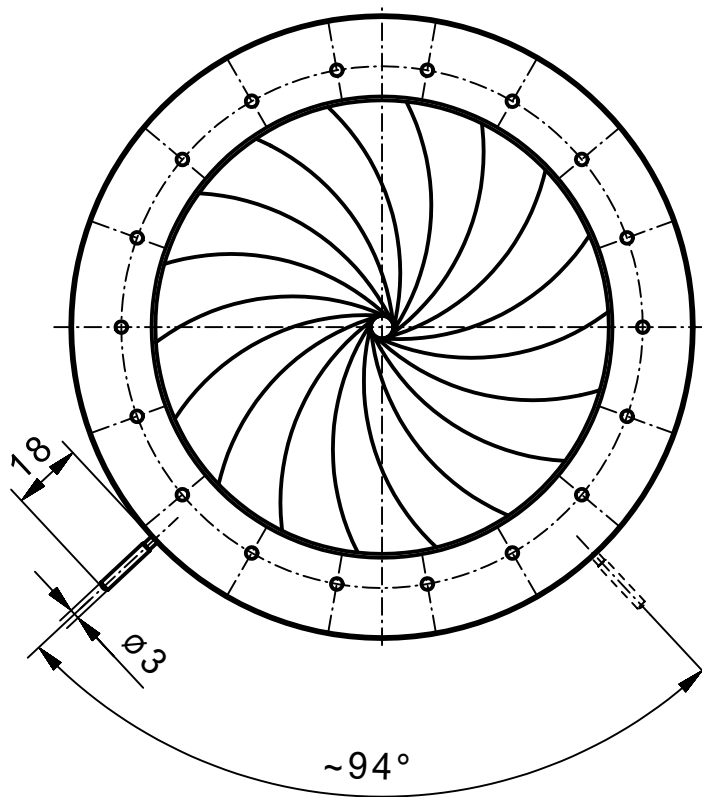


\varnothing	α
120	0,00 °
110	6,92 °
100	14,32 °
90	22,17 °
80	30,45 °
70	39,08 °
60	47,93 °
50	56,85 °
40	65,69 °
30	74,31 °
20	82,60 °
10	90,50 °
6	93,55 °

α	\varnothing
0°	120,00
10°	105,76
20°	92,71
30°	80,54
40°	68,95
50°	57,67
60°	46,45
70°	35,04
80°	23,18
90°	10,65
93,55°	6,00



min. Apertur $\sim \varnothing 6,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohrteil	Tag	Name	Maßstab 1:2	Benennung Irisblende 165/120VA (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	SAHM SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 90 147	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	