



| $\varnothing$ | $\alpha$ |
|---------------|----------|
| 8             | 0,00 °   |
| 7             | 16,28 °  |
| 6             | 27,23 °  |
| 5             | 38,50 °  |
| 4             | 49,79 °  |
| 3             | 60,78 °  |
| 2             | 71,24 °  |
| 1             | 81,00 °  |

| $\alpha$ | $\varnothing$ |
|----------|---------------|
| 0°       | 8,00          |
| 10°      | 7,60          |
| 20°      | 6,66          |
| 30°      | 5,75          |
| 40°      | 4,87          |
| 50°      | 3,98          |
| 60°      | 3,07          |
| 70°      | 2,12          |
| 81°      | 1,00          |

min. Apertur ~  $\varnothing 1,0\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

|        |       |   |  |          |                                     |   |    |
|--------|-------|---|--|----------|-------------------------------------|---|----|
|        |       | Werkstoff/Rohteil   | Tag  | Name     | Maßstab<br>5:1                      | Benennung<br>Irisblende 14,8/8<br>(Angebotszeichnung) |    |
|        |       |   | Ausgabe                                    | 10.09.07 |                                     |   | JL |
|        |       |   | Berab.                                     | 03.09.07 |                                     |   | KN |
|        |       |   | Erstellt                                   | 05.02.07 | KN                                  |   |    |
|        |       | Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel<br>Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4" | SAHM<br>FEINWERKTECHNIK<br>GMBH<br>WETZLAR |          | Diese Maße werden besonders geprüft | Zchn.-Nr. 94 006                                      |    |
| Paßmaß | Abmaß |   |  |          |                                     | Ersatz  |    |