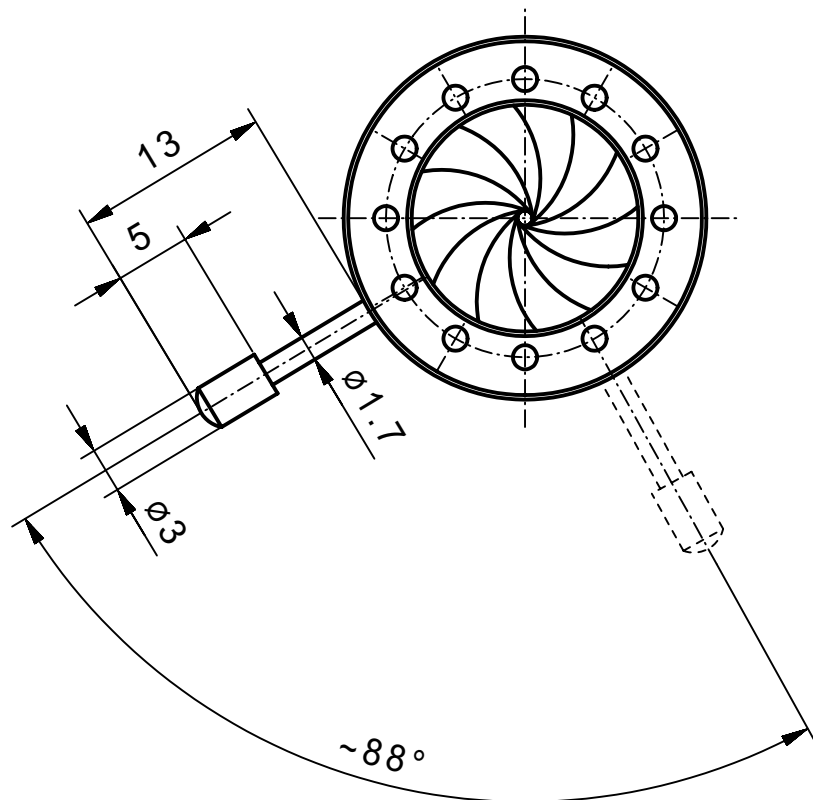


| $\varnothing$ | $\alpha$ |
|---------------|----------|
| 15            | 0,00 °   |
| 13            | 5,34 °   |
| 11            | 22,94 °  |
| 9             | 35,82 °  |
| 7             | 49,19 °  |
| 5             | 52,55 °  |
| 3             | 75,39 °  |
| 1             | 87,40 °  |

| $\alpha$ | $\varnothing$ |
|----------|---------------|
| 0°       | 15,00         |
| 10°      | 13,16         |
| 20°      | 11,48         |
| 30°      | 9,89          |
| 40°      | 8,37          |
| 50°      | 6,88          |
| 60°      | 5,39          |
| 70°      | 3,85          |
| 80°      | 2,25          |
| 87,4°    | 1,00          |



min.Apertur ~  $\varnothing 1,0\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

|        |       |   |  |          |                                     |  |    |
|--------|-------|---|--|----------|-------------------------------------|--|----|
|        |       | Werkstoff/Rohenteil                             | Tag  | Name     | Maßstab<br>2:1                      | Benennung<br>Irisblende 24/15<br>(Angebotszeichnung) |    |
|        |       |   | Ausgabe                                    | 10.09.07 |                                     |  | JL |
|        |       |   | Berab.                                     | 03.09.07 |                                     |  | KN |
|        |       |   | Erstellt                                   | 05.02.07 | KN                                  |  |    |
|        |       | Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel   | SAHM<br>FEINWERKTECHNIK<br>GMBH<br>WETZLAR |          | Diese Maße werden besonders geprüft | Zchnng.-Nr. 94 027                                   |    |
| Paßmaß | Abmaß | Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4" |  |          |                                     | Ersatz   |    |