



\varnothing	α
34	0,00 °
30	9,63 °
25	22,93 °
20	37,46 °
15	52,70 °
10	67,92 °
5	82,39 °
2	90,54 °

α	\varnothing
0°	34,00
10°	29,85
20°	26,06
30°	22,52
40°	19,16
50°	15,88
60°	12,62
70°	9,30
80°	5,85
90,54°	2,00

min. Apertur ~ $\varnothing 2,0\text{mm}$
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab	Benennung	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07	KN	2:1	
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittig	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr.	
		Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				94 049	
Paßmaß	Abmaß						Ersatz