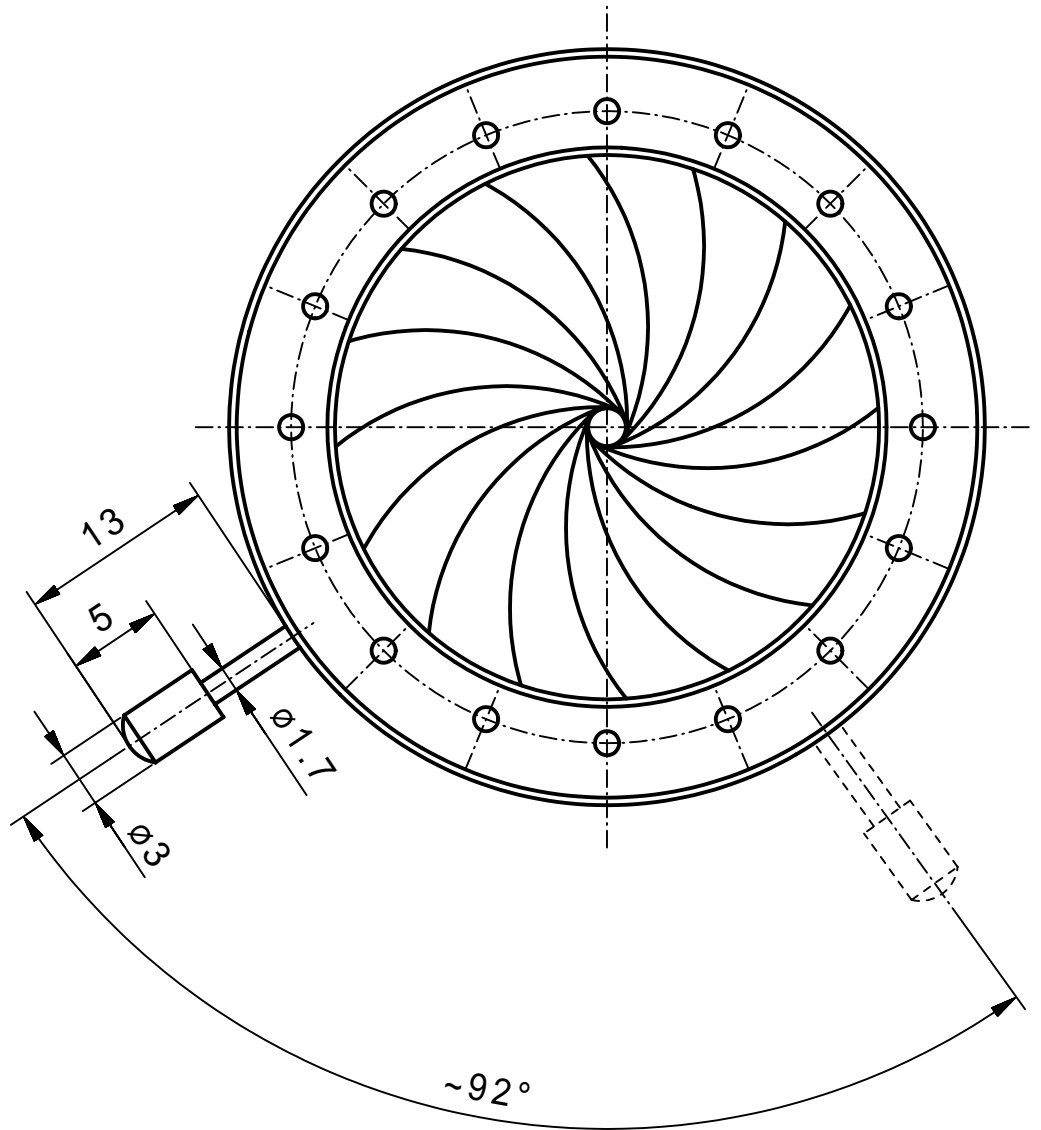


\varnothing	α
36	0,00 °
35	2,27 °
30	14,42 °
25	27,85 °
20	42,26 °
15	57,09 °
10	71,63 °
5	85,31 °
2,5	91,73 °

α	\varnothing
0°	36,00
10°	31,76
20°	27,87
30°	24,24
40°	20,77
50°	17,39
60°	14,02
70°	10,57
80°	6,99
90°	3,19
91,73°	2,50



min.Apertur ~ $\varnothing 2,5\text{mm}$
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung Irisblende 50/36 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR	Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr.	94 050	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"			Ersatz		