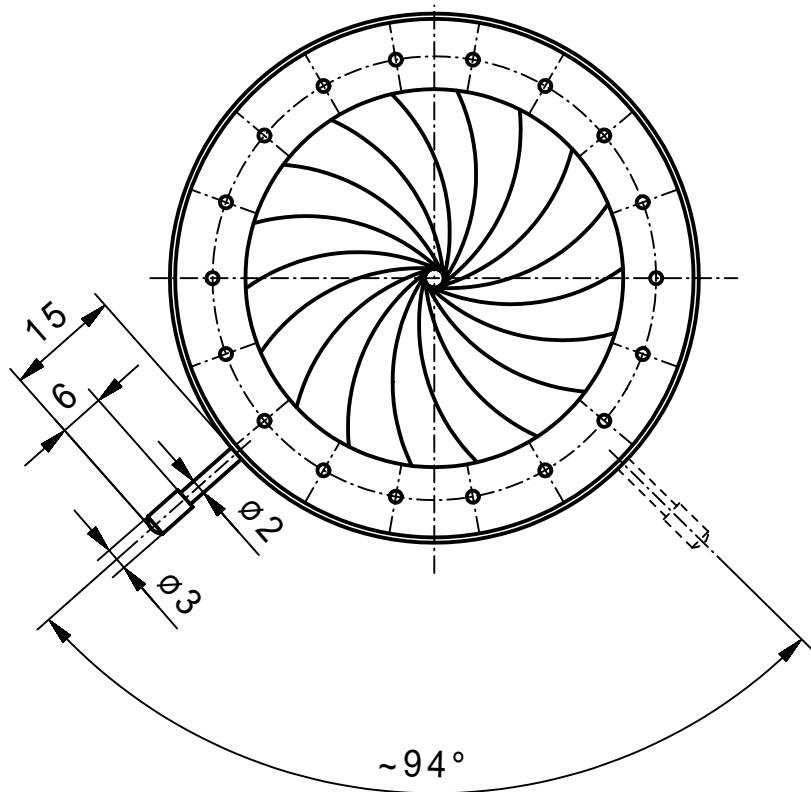


\varnothing	α
50	0,00 °
48	3,29 °
42	13,94 °
36	25,50 °
30	37,81 °
24	50,52 °
18	63,17 °
12	75,36 °
6	86,79 °
2,5	93,05 °

α	\varnothing
0°	50,00
10°	44,16
20°	38,80
30°	33,77
40°	28,96
50°	24,24
60°	19,52
70°	14,68
80°	9,61
93,05°	2,50



min. Apertur ~ $\varnothing 2,5$ mm
Gewinde Hebel M2,0

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 1:1	Benennung Irisblende 70/50 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	25.09.08			JL
			Berab.	25.09.08			KN
			Erstellt	05.02.07			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. 94 055	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	