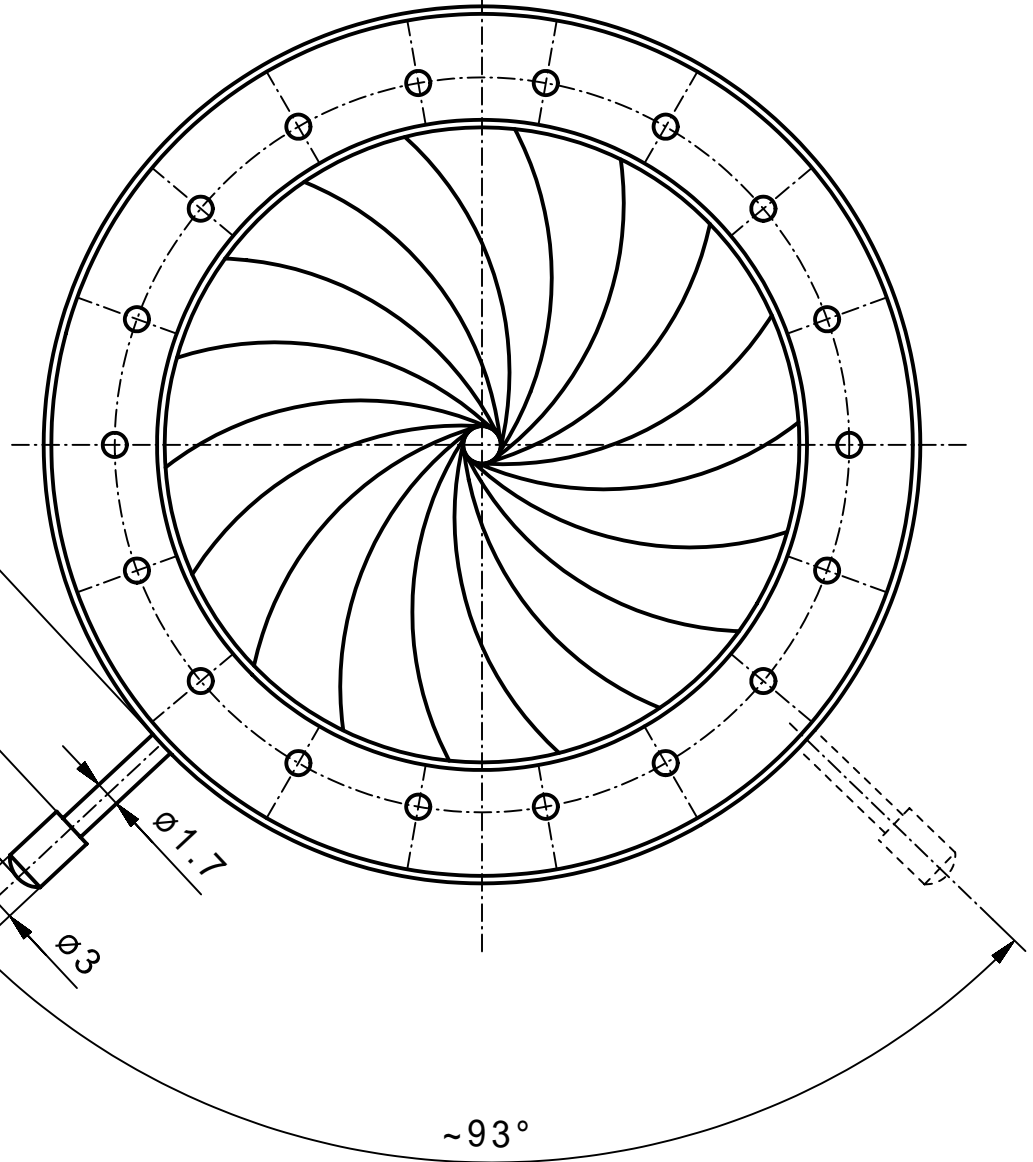




$\varnothing$	$\alpha$
42	0,00 °
40	3,91 °
36	12,19 °
30	25,76 °
24	40,44 °
18	55,68 °
12	70,71 °
6	84,89 °
2,5	92,63 °



$\alpha$	$\varnothing$
0°	42,00
10°	37,03
20°	32,48
30°	28,23
40°	24,18
50°	20,23
60°	16,30
70°	12,29
80°	8,12
90°	3,71
92,63°	2,50

min. Apertur  $\sim \varnothing 2,5\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung <b>Irisblende 58/42</b> (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	<b>SAHM</b> FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng.-Nr. <b>94 056</b>	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 *Reihe 4*				Ersatz	