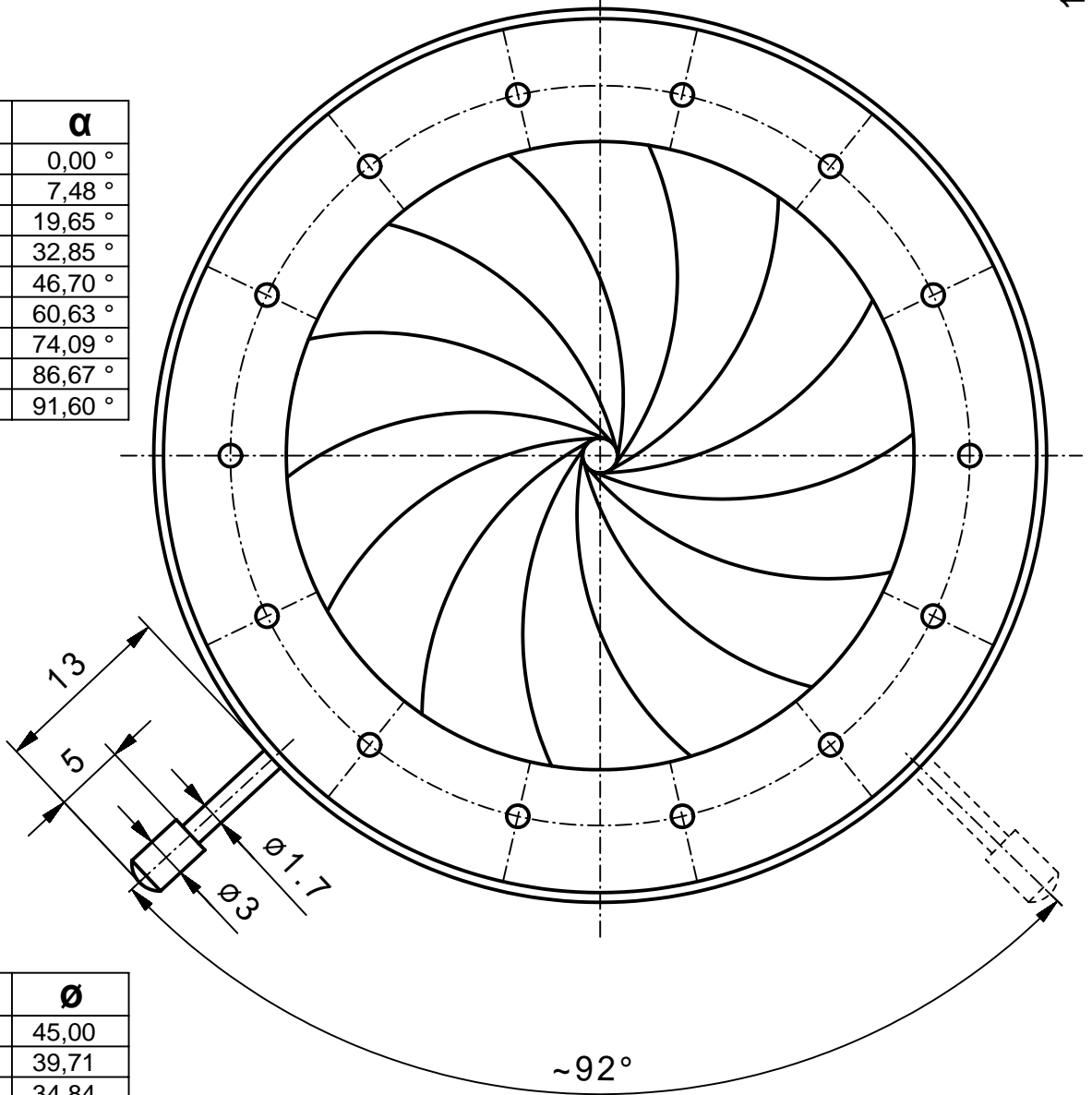


$\varnothing$	$\alpha$
45	0,00 °
41	7,48 °
35	19,65 °
29	32,85 °
23	46,70 °
17	60,63 °
11	74,09 °
5	86,67 °
2,5	91,60 °



$\alpha$	$\varnothing$
0°	45,00
10°	39,71
20°	34,84
30°	30,26
40°	25,88
50°	21,58
60°	17,28
70°	12,86
80°	8,24
90°	3,32
91,6°	2,50

min.Apertur ~  $\varnothing$ 2,5mm  
 Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung <b>Irisblende 64/45 (Angebotszeichnung)</b>	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	05.02.07			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"	<b>SAHM</b> FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchn.-Nr. <b>94 110</b>	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	