



\varnothing	α
8	5,89 °
7	16,28 °
6	27,23 °
5	38,50 °
4	49,79 °
3	60,78 °
2	71,24 °
1	81,04 °

α	\varnothing
0°	8,0
10°	7,60
20°	6,66
30°	5,75
40°	4,87
50°	3,98
60°	3,07
70°	2,12
80°	1,10

min.Apertur $\sim \varnothing 1,0\text{mm}$
Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 5:1	Benennung Irisblende 15/8 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	14.08.06	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng. -Nr. 94 020	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	