



$\varnothing$	$\alpha$
30	0,0 °
27	7,41°
24	15,39°
21	23,92°
18	32,96°
15	42,41°
12	52,10°
9	61,84°
6	71,42°
3	80,69°
1,2	86,05°

$\alpha$	$\varnothing$
0°	30,00
10°	26,00
20°	22,35
30°	18,97
40°	15,76
50°	12,65
60°	9,57
70°	6,45
80°	3,23
85°	1,56

min.Apertur  $\sim \varnothing 1,2\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung <b>Irisblende 48,5/30</b> (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	14.08.06			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	<b>SAHM</b> FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchnng. -Nr. <b>94 038</b>	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	