



\varnothing	α
40	0,0 °
36	8,15 °
32	16,90 °
28	26,20 °
24	35,94 °
20	45,96 °
16	56,05 °
12	65,99 °
8	75,59 °
4	84,74 °
2,5	88,04 °

α	\varnothing
0°	40,00
10°	35,13
20°	30,64
30°	26,85
40°	22,37
50°	18,40
60°	14,42
70°	10,35
80°	6,10
87,5°	2,75

min.Apertur ~ $\varnothing 2,5\text{mm}$
 Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung Irisblende 60/40 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	10.09.07			JL
			Berab.	03.09.07			KN
			Erstellt	14.08.06			KN
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 *Reihe 4*	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchg. -Nr. 94 047	
Paßmaß	Abmaß					Ersatz	