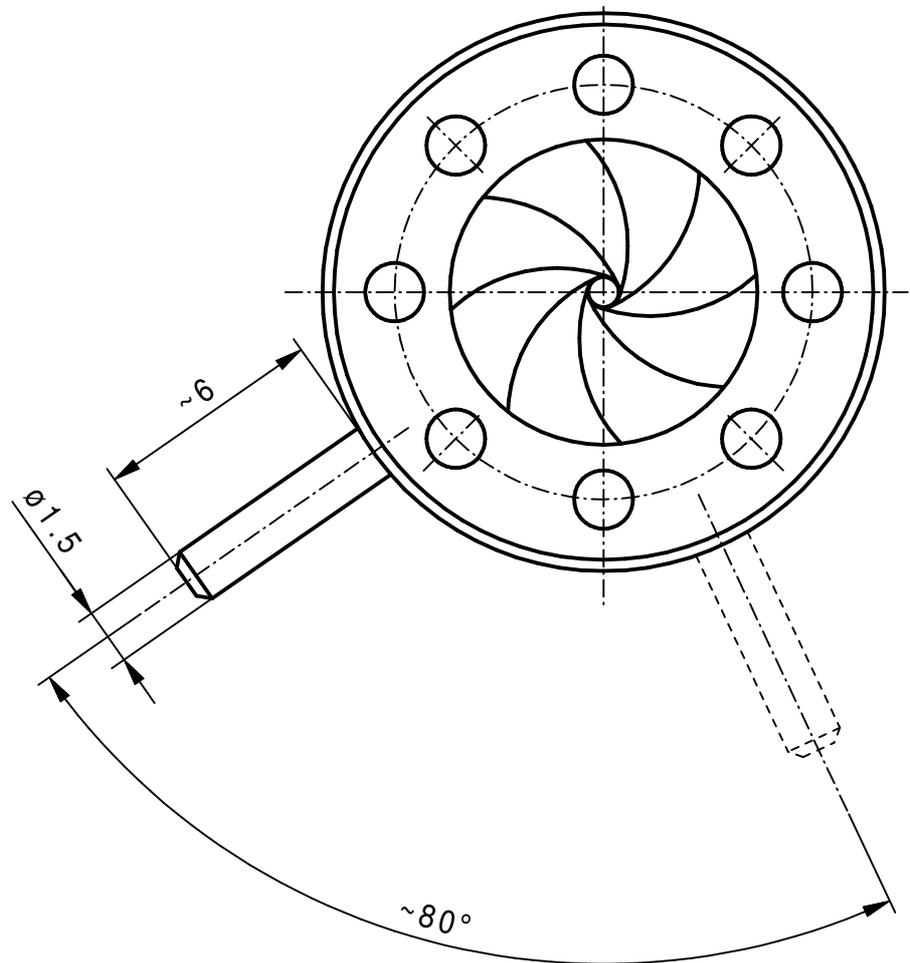


Ø	α
8	0,00
7	9,41 °
6	19,64 °
5	30,59 °
4	42,08 °
3	53,69 °
2	65,14 °
1	76,09 °
0,8	78,21 °

α	Ø
0°	8,00
10°	7,31
20°	6,30
30°	5,37
40°	4,49
50°	3,62
60°	2,76
70°	1,88
78,21°	0,80



min. Apertur ~ Ø0,8mm
Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab 5:1	Benennung Irisblende 14,8/8AR (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	11.08.17			JL
			Berab.	11.08.17			JL
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchn.-Nr. 92 006	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	