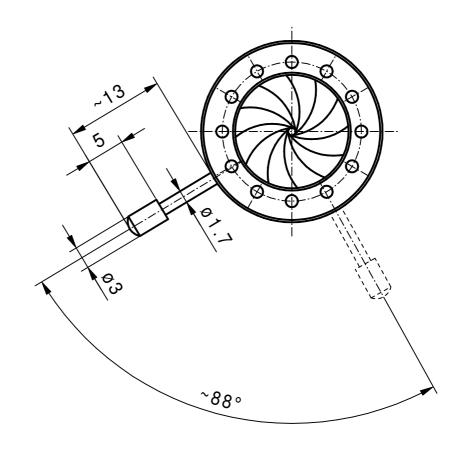


Ø	α
15	0,00 °
13	10,94 °
11	22,94 °
9	35,82°
7	49,19°
5	62,55 °
3	75,39°
1	87,40°

α	Ø
0°	15,00
10°	13,16
20°	11,48
30°	9,89
40°	8,37
50°	6,88
60°	5,39
70°	3,85
80°	2,25
87,4°	1,00



min.Apertur ~ Ø1,0mm Gewinde Hebel M1,7

- 1									
ġ			Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab	Benennung	
t I mmung				Ausgabe	17.08.17	JL		Irisblende 24/15	
Zuet				Bearb.	17.08.17	JL	2.1	(Angebotszeichnung)	
ī.				Erstellt	05.02.07	KN		(Angebotszeichnung)	
eeun I			Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	FEINWERKTECHNIK GMBH		□ Diese Maße	ZchngNr. 94 027		
=			Flächen ohne Rautiefenangabe			CHNIK	werden besonders	94 027	
Ę	Paßmaß	Abmaß	DIN 3141 "Reihe 4"			geprüft	Ersatz		

Vervielfältigen und Veiterleiten an Dritte pur mit ungeser Zustimming