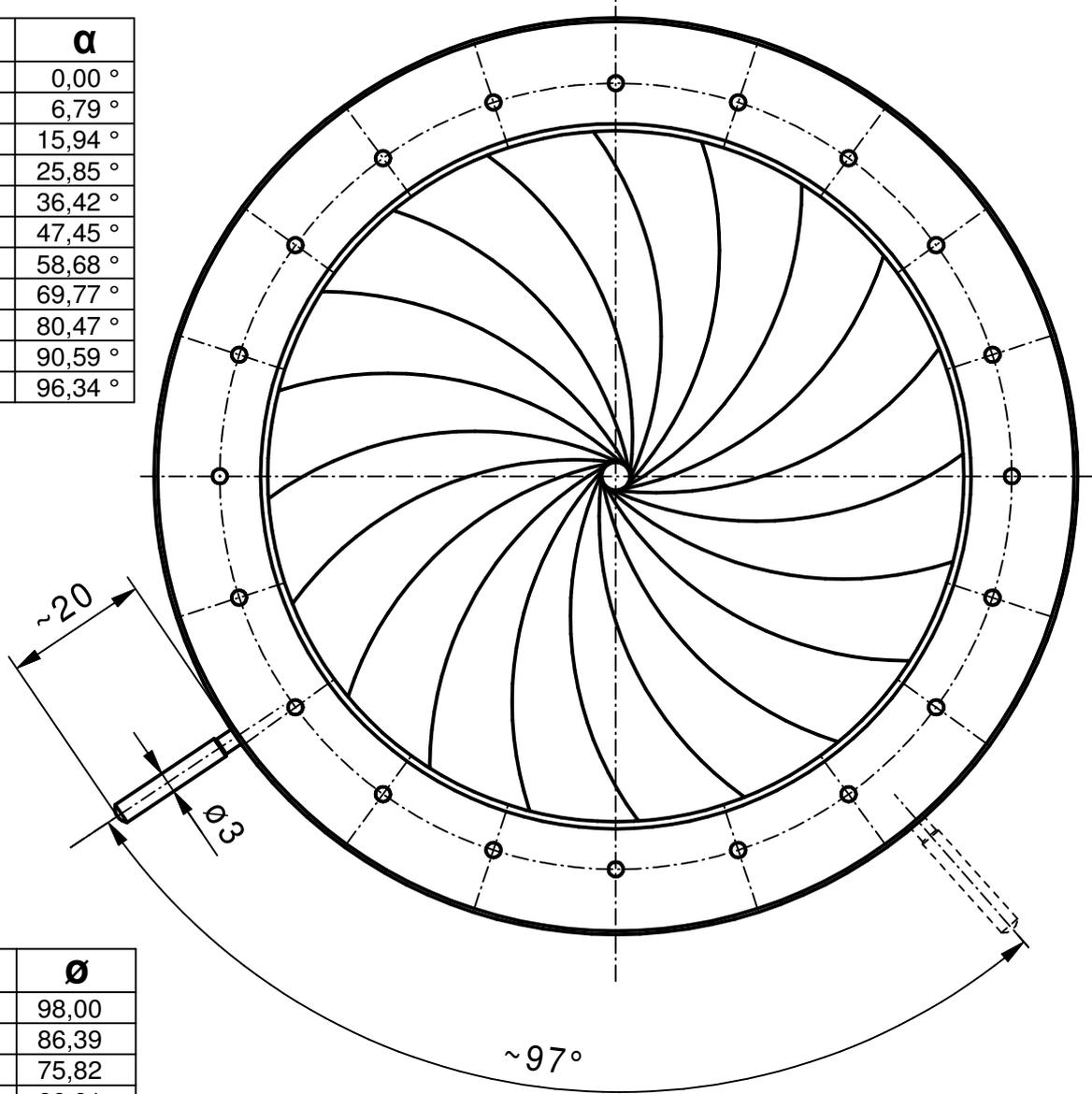


$\varnothing$	$\alpha$
98	0,00 °
90	6,79 °
80	15,94 °
70	25,85 °
60	36,42 °
50	47,45 °
40	58,68 °
30	69,77 °
20	80,47 °
10	90,59 °
4	96,34 °



$\alpha$	$\varnothing$
0°	98,00
10°	86,39
20°	75,82
30°	66,01
40°	56,72
50°	47,73
60°	38,82
70°	29,79
80°	20,45
90°	10,60
96,34°	4,00

min. Apertur  $\sim \varnothing 4,0\text{mm}$   
 Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab 1:1	Benennung Irisblende 130/98 (Angebotszeichnung)
			Ausgabe	26.08.17	JL		
			Berab.	26.08.17	SR		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	<b>SAHM</b>	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchg.-Nr. 94 130
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"					Ersatz