



Ø	α
30	0,0 °
27	7,41°
24	15,39°
21	23,92°
18	32,96°
15	42,41°
12	52,10°
9	61,84°
6	71,42°
3	80,69°
1,2	86,05°

α	Ø
0°	30,00
10°	26,00
20°	22,35
30°	18,97
40°	15,76
50°	12,65
60°	9,57
70°	6,45
80°	3,23
85°	1,56

min.Apertur ~ Ø1,2mm
Gewinde Hebel M1,4

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil	Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	17.08.17	JL	Irisblende 48,5/30 (Angebotszeichnung)
			Bearb.	17.08.17	JL	
			Erstellt	14.08.06	KN	
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng.-Nr. 94 038
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rautiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz