



\varnothing	α
14	0,00 °
13	5,92 °
11	18,80 °
9	32,90 °
7	47,75 °
5	62,64 °
3	76,84 °
1	89,93 °

α	\varnothing
0°	14,00
10°	12,34
20°	10,82
30°	9,40
40°	8,04
50°	6,70
60°	5,36
70°	3,98
80°	2,53
89,93°	1,00

min. Apertur ~ $\varnothing 1,0\text{mm}$
Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab 2:1	Benennung Irisblende 22/14AR (Angebotszeichnung)
			Ausgabe	11.08.17	JL		
			Berab.	11.08.17	JL		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR	Diese Maße werden besonders geprüft	Zchng.-Nr.	92 031
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	