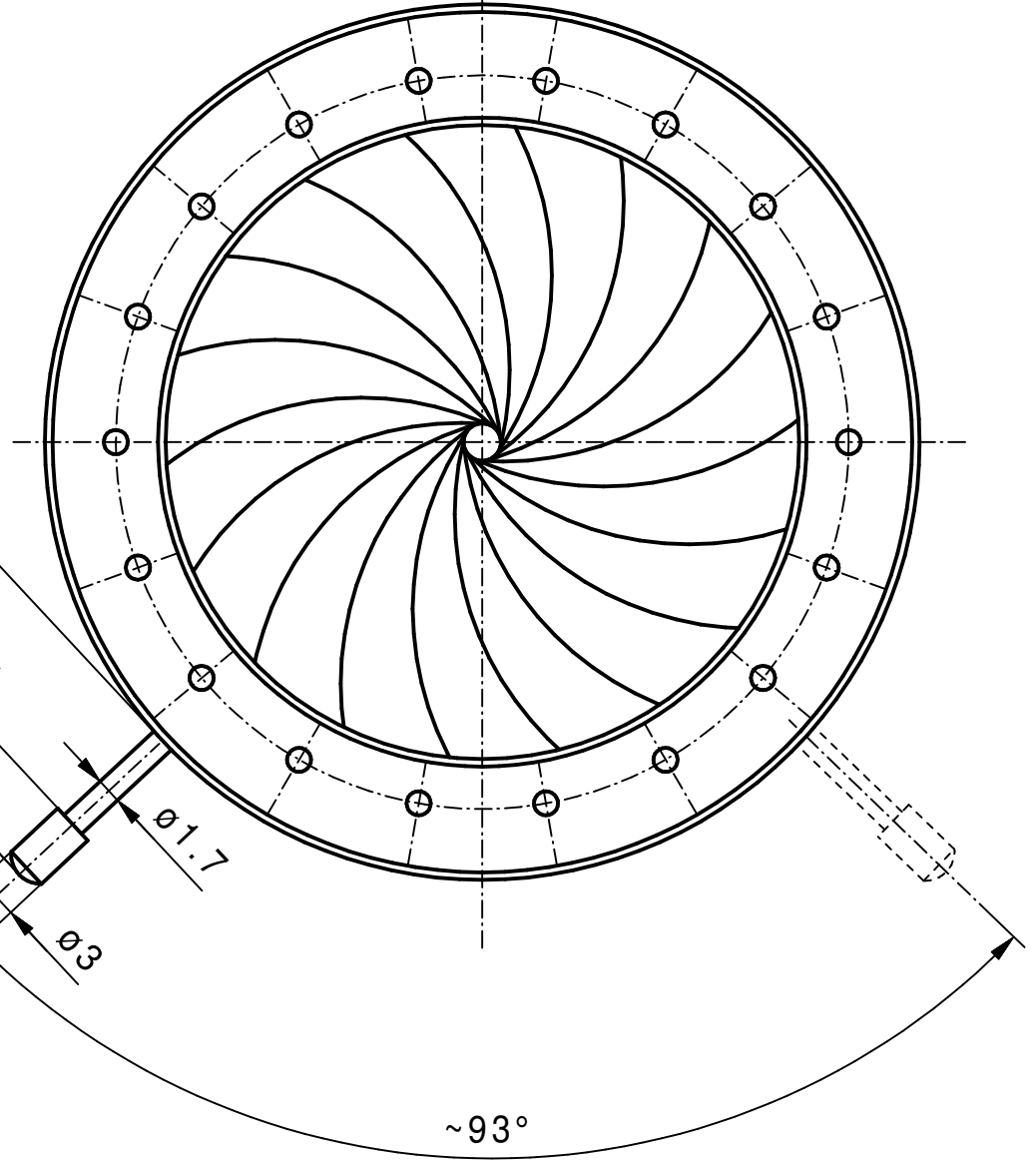




Ø	α
42	0,00 °
40	3,91 °
36	12,19 °
30	25,76 °
24	40,44 °
18	55,68 °
12	70,71 °
6	84,89 °
2,5	92,63 °



α	Ø
0°	42,00
10°	37,03
20°	32,48
30°	28,23
40°	24,18
50°	20,23
60°	16,30
70°	12,29
80°	8,12
90°	3,71
92,63°	2,50

min. Apertur ~ Ø2,5mm
Gewinde Hebel M1,7

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohteil		Tag	Name	Maßstab	Benennung
			Ausgabe	17.08.17	JL	2:1	Irisblende 58/42 (Angebotszeichnung)
			Berab.	17.08.17	JL		
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchn.-Nr. 94 056
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rauhtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"					Ersatz