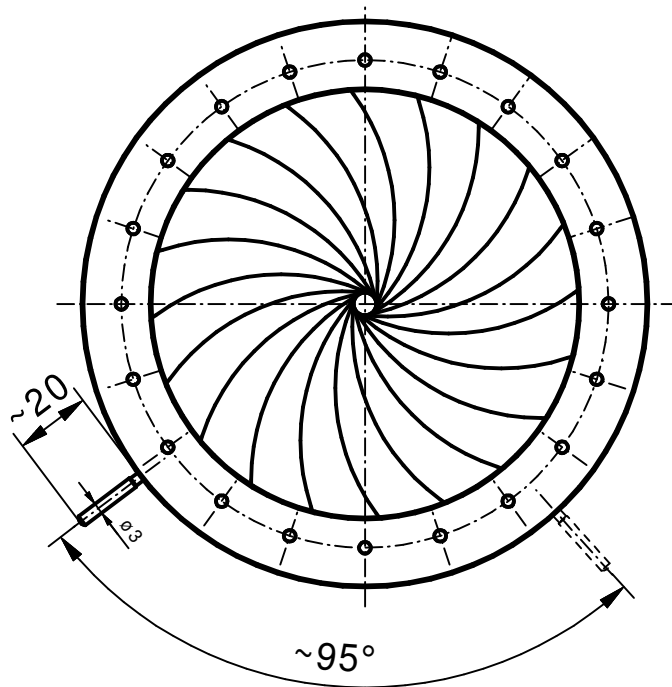


\varnothing	α
113	0,00 °
100	9,79 °
90	17,95 °
80	26,63 °
70	35,75 °
60	45,19 °
50	54,77 °
40	64,30 °
30	73,59 °
20	82,52 °
10	90,98 °
6	94,24 °

α	\varnothing
0°	113,00
10°	99,73
20°	87,58
30°	76,25
40°	65,47
50°	54,98
60°	44,53
70°	33,91
80°	22,87
90°	11,19
94,24°	6,00



min.Apertur $\sim \varnothing 6,0\text{mm}$
Gewinde Hebel M2,5

Vervielfältigen und Weiterleiten an Dritte nur mit unserer Zustimmung.

		Werkstoff/Rohenteil	Tag	Name	Maßstab 1:2	Benennung Irisblende 150/113 (Angebotszeichnung)	
			Ausgabe	29.08.17			JL
			Berab.	29.08.17			SR
			Erstellt	05.02.07	KN		
		Maße ohne Toleranzangabe nach DIN 7168 mittel	SAHM FEINWERKTECHNIK GMBH WETZLAR		Diese Maße werden besonders geprüft	Zchn.-Nr. 94 146	
Paßmaß	Abmaß	Flächen ohne Rahtiefenangabe DIN 3141 "Reihe 4"				Ersatz	